DR-N

PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235



















Die Presskabelschuhe nach DIN 46235 sind aus Elektrolytkupfer gefertigt mit einem Kupfergehalt von mehr als 99,9%.

Alle Kabelschuhe werden nach der mechanischen Bearbeitung nochmals geglüht, um eine korrekte Verpressung zu garantieren. Die Kabelschuhe werden anschliessend elektrolytisch verzinnt.

Die Kabelschuhe haben folgende Markierungen:

- Herstellerzeichen
- Nenngröße (mm²)
- Bolzendurchmesser
- Presskennzahl nach DIN 48083
- Positionen der Verpressungen

				Bid		>
eiterquer- schnitt	Ø Bolzen	Тур	Kennzahl —	Abmessungen mm	VPE	Med

Leiterquer- schnitt	Ø Bolzen	Tun	Kennzahl –	Abmessungen mm					VPE	Med	Hydraulische											
mm ²	mm	Тур	Kennzani	Øi	d	L	В	a	VPE	We	rkzeu	uge				Werk	zeuge	•				
	5	DR6-5N	5	3,8	5,3	25,0	8,5	10,0	100													
6	6	DR6-6N	5	3,8	6,4	25,0	8,5	10,0	100													
	8	DR6-8N*	5	3,8	8,4	25,0	12,5	10,0	100													
	5	DR10-5N	6	4,5	5,3	28,0	9,0	13,0	100													
10	6	DR10-6N	6	4,5	6,4	28,0	9,0	13,0	100	4			₽									
	8	DR10-8N*	6	4,5	8,4	28,0	13,0	13,0	100				B15MD									
	10	DR10-10N*	6	4,5	10,5	28,0	17,0	13,0	100	-												
	6	DR16-6N	8	5,5	6,4	37,0	13,0	20,0	100	5												
16	8	DR16-8N	8	5,5	8,4	37,0	13,0	20,0	100	HN-D25												
	10	DR16-10N	8	5,5	10,5	37,0	17,0	20,0	100	主												
	12	DR16-12N*	8 10	5,5 7,0	13,0	39,0 39,0	19,0	20,0	100	-	_											
	6 8	DR25-6N DR25-8N	10	7,0	6,4 8,4	39,0	14,0 16,0	20,0	100		Š											
25	10	DR25-10N	10	7,0	10,5	39,0	17,0	20,0	100	+	TNE-D50											
	12	DR25-10N	10	7,0	13,0	40,0	19,0	20,0	100		•											
	6	DR35-6N*	12	8,2	6,4	41,0	17,0	20,0	50													
	8	DR35-8N	12	8,2	8,4	43,0	17,0	20,0	50						9							
35	10	DR35-10N	12	8,2	10,5	43,0	19,0	20,0	100						B600CND							
33	12	DR35-12N	12	8,2	13,0	43,0	21,0	20,0	100						8							
	16	DR35-16N*	12	8,2	17,0	47,0	26,0	20,0	100					38	ĕ							
	6	DR50-6N*	14	10,0	6,4	53,0	20,0	28,0	25			ຂ		B450ND-BV	HT60C B600C							
	8	DR50-8N	14	10,0	8,4	53,0	20,0	28,0	25	_		TNE-D120		150	å	RHU81D	nge					
50	10	DR50-10N	14	10,0	10,5	53,0	22,0	28,0	25			뷛			불	뭁	ķ					
	12	DR50-12N	14	10,0	13,0	53,0	24,0	28,0	25			-		5-E		۵	Me					
	16	DR50-16N	14	10,0	17,0	53,0	28,0	28,0	25					HT45-E	RH60C	HT81-UD	le l					
	8	DR70-8N	16	11,5	8,4	56,0	24,0	28,0	25						_	토	alle 13 Tonnen Werkzeuge	물	ECW-H3D RHU450	520		
	10	DR70-10N	16	11,5	10,5	56,0	24,0	28,0	25						BS00ND	B600	e 13	₿	뭁	RHU520		
70	12	DR70-12N	16	11,5	13,0	56,0	24,0	28,0	25								冒	٣				
	16	DR70-16N	16	11,5	17,0	56,0	30,0	28,0	25								B500	RH61	Ĕ			
	20	DR70-20N*	16	11,5	21,0	64,0	30,0	28,0	25								HT131-C und		RHU450			
	8	DR95-8N*	18	13,5	8,4	66,0	28,0	35,0	25						RHM50	HT61	ΙĒ					
	10	DR95-10N	18	13,5	10,5	66,0	28,0	35,0	25						퉅	_	Ι-					
95	12	DR95-12N	18	13,5	13,0	66,0	28,0	35,0	25						RH50							
	16	DR95-16N	18	13,5	17,0	66,0	32,0	35,0	25													
	20	DR95-20N*	18	13,5	21,0	74,0	32,0	35,0	25						HT51D							
	_ 8	DR120-8N*	20	15,5	8,4	71,0	30,0	35,0	25						불							
	10	DR120-10N	20	15,5	10,5	71,0	32,0	35,0	10													
120	12	DR120-12N	20	15,5	13,0	71,0	32,0	35,0	10													
	16	DR120-16N	20	15,5	17,0	71,0	32,0	36,0	10													
	20	DR120-20N	20	15,5	21,0	71,0	38,0	36,0	10													
	10	DR150-10N	22	17,0	10,5	79,0	34,0	39,0	15													
150	12	DR150-12N	22	17,0	13,0	79,0	34,0	39,0	15													
	16	DR150-16N	22	17,0	17,0	79,0	34,0	39,0	15													
	20	DR150-20N	22	17,0	21,0	79,0	40,0	39,0	15													
	10	DR185-10N	25	19,0	10,5	83,0	37,0	40,0	5													
185	12	DR185-12N	25	19,0	13,0	83,0	37,0	40,0	5													
	16 20	DR185-16N	25 25	19,0	17,0	83,0 83,0	37,0 40,0	40,0	5 25													
	10	DR185-20N DR240-10N*	28	19,0 21,5	21,0 10,5	92,0	42,0	40,0 46,0	10													
	12	DR240-10N**	28	21,5	13,0	92,0	42,0	46,0	10													
240	16	DR240-12N	28	21,5	17,0	93,0	42,0	46,0	10													
	20	DR240-10N	28	21,5	21,0	93,0	45,0	46,0	10													
	20	DIVETO-SOIN	20	کرا ک	۷۱٫۷	73,0	+3,0	+0,0	10			41	cho		at no							

*Lasche nicht nach DIN46235 genormt

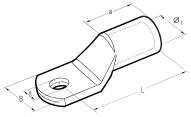


PRESSKABELSCHUHE NACH DIN 46235

DR-N

für Kupferleitei





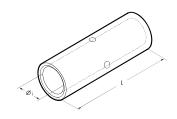
Leiterquer-	Note	Hydraulische									
schnitt mm²		іур	Kennzani	Øi	d	L	В	a	VPE	Werkzeuge	
	12	DR300-12N*	32	24,5	13,0	101,0	48,0	51,0	5	HT51D RH50 RHM50 모르 등 함	
300	16	DR300-16N	32	24,5	17,0	101,0	48,0	51,0		HT51D RH50 RHM50 B500 B500ND RH60C HT60C B600C B600CND	
	20	DR300-20N	32	24,5	21,0	101,0	48,0	51,0	5	HT60C B600C B600CND 도 글 든 호	
1	12	DR400-12N**	38	27,5	13,0	116,0	55,0	70,0	1		
400	16	DR400-16N*	38	27,5	17,0	116,0	55,0	70,0	1		
	20	DR400-20N*	38	27,5	21,0	116,0	55,0	70,0	1	ECW-H3D UU4S0	0
	12	DR500-12N**	42	31,0	13,0	125,0	60,0	70,0	5	ECW-P	RHU520
500	16	DR500-16N**	42	31,0	17,0	125,0	60,0	70,0	1		王
	20	DR500-20N*	42	31,0	21,0	125,0	60,0	70,0	5		
	12	DR625-12N*	44	34,5	13,0	136,0	60,0	80,0	- 1		
625	16	DR625-16N*	44	34,5	17,0	136,0	60,0	80,0	1		
	20	DR625-20N*	44	34,5	21,0	136,0	60,0	80,0	1		
800	20	DR800-20N*	52	40,0	21,0	166,0	75,0	100,0	5		
1.000	20	DR1000-20N*	58	44,0	21,0	166,0	85,0	100,0	5		

*Lasche nicht nach DIN46235 genormt

Ohne UL -Zulassung

PRESSVERBINDER NACH DIN 46267 T.1

für Kupferleiter



Leiterquerschnitt Typ Kennzahl Abmessungen mm V mm² Gi L	VPE	Mec	Mechanische			Hydraulische											
	іур	Kennzani -	Øi	L	VPE	We	rkzeu	ge									
6	DSV6	5	3,7	30	100				۵							Γ	
10	DSV10	6	4,5	30	100	55	_		SMD		9	RHU81D	8				
16	DSV16	8	5,5	50	100	HN-D25	TNE-D130		B	₽	00 B500ND B600CND	[돌	HT131-C und alle 13 Tonnen Werkzeuge				
25	DSV25	10	7,0	50	100	宝		0		8450ND-BV	0	9	ě				
35	DSV35	12	8,2	50	100				717		450	ī	HT81-UD	<u>-</u>			
50	DSV50	14	10,0	56	50			필			_ <u>_</u>	[토	١				
70	DSV70	16	11,5	56	50			_		HT45-E	_ ≤	B600	31				
95	DSV95	18	13,5	70	50					붚		8	ë.	ECW-H3D			
120	DSV120	20	15,5	70	25							张	힏	S	RHU450	5	
150	DSV150	22	17,0	80	25						_ =		큣	ш	뭁	סכפווחם	
185	DSV185	25	19,0	85	25						HT51D R RH60C	HT61	131				
240	DSV240	28	21,5	90	15						보	≖	토				
300	DSV300	32	24,5	100	5												
400	DSV400	38	27,5	150	5							•					
500	DSV500	42	31,0	160	5												
625	DSV625	44	34,5	160	5												
800	DSV800	52	40,0	200	5												
1.000	DSV1000	58	44,0	200	5												































Die Pressverbinder Typ DSV sind aus elektrolytischem Kupfer hergestellt mit einem Kupfergehalt von mehr als 99,9%. Die Pressverbinder sind geglüht und verzinnt. Die Enden sind angefast, um den Leiter leicht einbringen zu können.

Sie haben die gleichen Abmessungen wie die für DR Kabelschuhe verwendeten Rohre. Sie sind mit einem Mittenanschlag versehen, um eine korrekte Lage des Leiters sicherzustellen.

Die Pressverbinder haben folgende Markierungen:

- Herstellerzeichen
- Nenngröße (mm²)
- Presskennzahl nach DIN 48083
- Positionen der Verpressungen

