

ANWENDUNGSBEREICH

zum Stanzen von Edelstahl, Stahl, Glasfaser und Kunststoff bis zu einer Materialstärke von max. 3,5 mm



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Max. Stanzabmessungen	140
Abmessungen mm	
Länge	467
Höhe	126
Breite	79
Akku	18.0V 2.0Ah
Gewicht kg (mit Akku)	4,1

AUFBEWAHRUNG

Typ	VAL-P57
Abmessungen mm L x B x H	620 x 360 x 138
Gewicht kg	2,4
Mitgeliefert	✓

B-FL750ND gehört zur neuen Generation von tragbaren Akkuwerkzeugen, gekennzeichnet durch eine "Bi-linear" Bauform. Sie ist ein hydraulisches Akkuwerkzeug mit Doppelkolbenhydraulik, zum Stanzen von Edelstahl, Stahl, Glasfaser verstärktem Kunststoff, bis zu einer Materialstärke von max. 3,5 mm.

Die Geräusche und Vibrationen sind während des Stanzvorganges sehr gering. Zu Beginn des Stanzvorganges erzeugt das Werkzeug eine hohe Kraft und schaltet bei Beginn des Stanzvorganges dann automatisch um, auf einen langsameren Arbeitshub.

Der Stanzkopf ist um 360° dreh- und 180° schwenkbar.

Der Akku ist mit einer LED-Anzeige ausgestattet. Durch die Betätigung der Taste am Akku, wird die verbleibende Akkulaufzeit angezeigt.

Das Gehäuse ist ergonomisch geformt und ermöglicht so ein optimales Arbeiten. Umgebungstemperatur: -15 bis +50° C



Lieferumfang:

- Werkzeug mit Li-Ion Akku (2 Stück)
- Akkuladegerät
- Trageriemen
- USB-Kabel
- Zugbolzen TD-11
- Zugbolzen TD-19
- Bohrer Ø 11,5 mm
- Koffer zur Aufbewahrung des Werkzeuges und Zubehörs



Kopf um 360° dreh- und 180° schwenkbar

STANZWERKZEUGE

für B-FL750ND und B-FL750

STANZWERKZEUG RUND

Stanzabmessungen					max. Material- stärke (mm)	Bohrung- Ø	Typ	
Nominal					Edelstahl	(mm)	KIT (Matrize + Stempel)	Zugbolzen
Ø (mm)	Ø (inch)	Pg	ISO	GAS				
15,5	.610	Pg9	-	-	2,5 mm (0,1 in.) Rm= 700 N/mm ²	11,5	TD-11	
16,2	.638	-	ISO-16	-				
17,0	.669	-	-	G3/8"				
17,5	.689	-	-	-				
18,8	.740	Pg11	-	-				
19,1	.752	-	-	-				
20,5	.807	Pg 13,5	ISO-20	-				
21,5	.846	-	-	G1/2"				
22,6	.890	Pg16	-	-				
23,8	.937	-	-	G5/8"				
25,4	1.000	-	ISO-25	-				
27,0	1.063	-	-	G3/4"				
28,5	1.122	Pg21	-	-				
30,5	1.201	-	-	G7/8"				
28,5	1.122	Pg 21	-	-				
30,5	1.201	-	-	G7/8"				
31,8	1.252	-	-	-				
32,5	1.279	-	ISO-32	-				
34,0	1.338	-	-	G1"				
34,6	1.362	-	-	-				
37,2	1.464	Pg29	-	-				
38,1	1.500	-	-	-				
38,5	1.515	-	-	G1"1/8"				
40,5	1.594	-	ISO-40	-	3,5 mm (0,14 in.) Rm= 510 N/mm ²	20,0	TD-19	
41,3	1.626	-	-	-				
42,5	1.673	-	-	G1"1/4"				
43,2	1.701	-	-	-				
44,5	1.752	-	-	-				
47,2	1.858	Pg36	-	-				
48,5	1.909	-	-	G1"1/2"				
50,5	1.988	-	ISO-50	-				
51,4	2.023	-	-	-				
52,4	2.063	-	-	-				
54,2	2.134	Pg42	-	G1"3/4"				
60,0	2.362	Pg48	-	G2"				
60,5	2.381	-	-	-				
64,0	2.520	-	ISO-63	-				
65,0	2.559	-	-	-				
76,0	2.992	-	-	G2"1/2"				
76,5	3.011	-	-	-				
80,5	3.169	-	-	-				
89,0	3.503	-	-	G3"				
90,0	3.543	-	-	-	2	3		
100,0	3.937	-	-	-	2	3	29,0	TD-28.5*
102,0	4.015	-	-	-	2	3		
114,0	4.488	-	-	-	2	2,5		
120,0	4.724	-	-	-	1,5	2		
140,0	5.512	-	-	-	1,5	2		

Edelstahl = Rm= 700 N/mm² - Weichstahl = Rm= 510 N/mm²

* Zugbolzen im Kit enthalten

STANZWERKZEUG QUADRATISCH

Stanzabmessungen			max. Material- stärke (mm)	Bohrung- Ø	Typ
Nominal			Edelstahl	Weichstahl	KIT (Matrize + Stempel+ Zugbolzen)
(mm)	(inch)				
21,0 x 21,0	.827 x .827		2,5	3,5	RD21X21
46,0 x 46,0	1.811 x 1.811		1,5	2,0	RD46X46
68,0 x 68,0	2.677 x 2.677				RD68X68
92,0 x 92,0	3.622 x 3.622				RD92X92
126,0 x 126,0	4.960 x 4.960				RD126X126
138,0 x 138,0	5.433 x 5.433		1,0	1,5	RD138X138
220,0 x 220,0	8.661 x 8.661				RD220X220
224,0 x 224,0	8.818 x 8.818				RD224X224

STANZWERKZEUG RECHTECKIG

Stanzabmessungen			max. Material- stärke (mm)	Bohrung- Ø	Typ
Nominal			Edelstahl	Weichstahl	KIT (Matrize + Stempel+ Zugbolzen)
(mm)	(inch)				
18,0 x 46,0	.709 x 1.811		2,0	16,5	RD18X46
22,0 x 30,0	.866 x 1.181				RD22X30
22,0 x 46,0	.866 x 1.811				RD22X46
29,0 x 71,0	1.141 x 2.795				RD29X71
35,0 x 65,0	1.377 x 2.559			2,0	RD35X65
35,0 x 86,0	1.377 x 3.385				RD35X86
35,0 x 112,0	1.377 x 4.409				RD35X112
36,0 x 46,0	1.417 x 1.811				RD36X46
37,0 x 54,0	1.456 x 2.125				RD37X54
37,0 x 67,0	1.456 x 2.637				RD37X67
37,0 x 88,0	1.456 x 3.464				RD37X88
37,0 x 104,0	1.456 x 4.094				RD37X104
37,0 x 115,0	1.456 x 4.527				RD37X115
46,0 x 54,0	1.811 x 2.126		1,5	26,5	RD46X54
46,0 x 72,0	1.811 x 2.835				RD46X72
46,0 x 92,0	1.811 x 3.622				RD46X92
46,0 x 107,0	1.811 x 4.212				RD46X107
50,0 x 98,0	1.968 x 3.858				RD50X98
67,0 x 126,0	2.637 x 4.960				RD67X126
72,0 x 136,0	2.834 x 5.354			28,5	RD72X136

Edelstahl = Rm= 700 N/mm² - Weichstahl = Rm= 510 N/mm²

STANZWERKZEUG HALBRUND

Stanzabmessungen			max. Material- stärke (mm)	Bohrung- Ø	Typ
Nominal			Edelstahl	Weichstahl	KIT (Matrize + Stempel+ Zugbolzen)
(mm)	(inch)				
(a)38,3 x (b)36,6	(a)1.507 x (b)1.442		2,5	3,5	RD18D
(a)43,1 x (b)41,5	(a)1.696 x (b)1.632				RD24D

Edelstahl = Rm= 700 N/mm² - Weichstahl = Rm= 510 N/mm²

STANZWERKZEUGE ANDERER HERSTELLER

Typ	Werkzeugtyp	Bohrung Ø mm
TRD-9.4C (*)	GREENLEE 3/8" - 24 UNF	Ø 10.0
TRD-M11C (*)	BM, COSMEC (M11x1.5), IMB 9602	Ø 11.5
TD-M16C	BM, COSMEC (M16x1.5)	Ø 16.5
TD-27	BM, COSMEC (Ø105÷Ø140)	Ø 27.5
TD-14X14-M14	BM, COSMEC 46x46	Ø 18.8
TD-120X20-M20	BM, COSMEC 92x92	Ø 27.5
TD-20X20-M20 (mit Stecker)	BM, COSMEC 42x95	Ø 27.5
TGD-13.5X13.5-M13	BM, COSMEC 40x40; 45x45; 46x46 (M13)	Ø 18.8
TGD-10X10-M9	BM, COSMEC 006505	Ø 13.8
TD-9	IMB 9601	Ø 9.5
TD-16	IMB 9603	Ø 16.5
TD-10X10-M10 (mit Stecker)	IMB 9623	Ø 14.5
TD-14X14-M14/1"	IMB 9625	Ø 19.5
TD-20 (ohne Stecker)	IMB 9626	Ø 27.5
TD-20X20-M20-C (mit Stecker)	IMB 9626	Ø 27.5

Für Stanzwerkzeuge von der Firma ALFRA können mit dem mitgelieferten Zugbolzen verwendet werden.

(*) Der im Lieferumfang mitgelieferte Ring muss auf den Zugbolzen geschoben und zwischen Kopf und Matrize positioniert werden. Damit wird das ordnungsgemäße Anlegen der Matrize gewährleistet.

